

**12**

# 數顯扭力扳手

# 目錄索引

如何使用 .....	2
目標扭力調整 .....	3
範圍扭力調整 .....	4
遞減扭力調整 .....	5
測量單位設定 .....	6

- 1) 設定目標扭力
- 2) 按壓板機至最大轉速
- 3) 到達設定扭力後工具會自動停止，  
避免超出設定數值
- 4) 用手緊固後即完成扭力設定作業



- 5) 按下  儲存設定值

## 目標扭力調整

目標扭力是鎖附時所需的數值。  
調整目標扭力以滿足所需的作業條件。



至目標扭力調整  
選項，按壓OK即可  
開始設定



按壓▲/▼可設定  
扭力目標數值

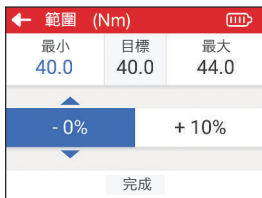


按壓OK即完成扭力  
目標設定

扭力範圍表示成功完成鎖附工作可接受範圍值。  
調整扭力範圍以滿足建議的作業值。



至扭力範圍調整  
選項，按壓OK即可  
開始設定



按壓▲/▼可設定  
扭力範圍數值



按壓完成與OK即  
完成扭力範圍設定

## 遞減扭力調整

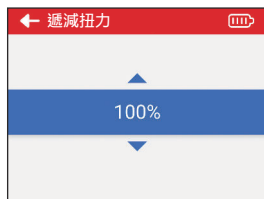
遞減扭力可以改變工具的輸出動力，  
調整遞減扭力可以避免在緊固時超出預設扭力。



至左上角並按壓OK  
即可進入選單



至選單中的遞減扭力  
並按壓OK即可開始  
設定



按壓▲/▼可設定扭  
力數值

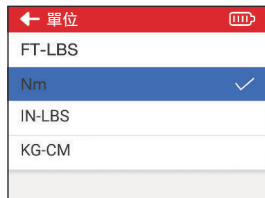
調整測量單位，  
使其符合緊固件所需的扭力規格。



至設定選單中並按壓  
OK進入下一步設定



至單位選單中並按壓  
OK進入下一步設定



選取所需之量測單位  
並按壓OK即可完成  
設定

